

Tubocontact

R É H A B I L I T A T I O N D E R É S E A U X
S O U S P R E S S I O N N O N V I S I T A B L E S

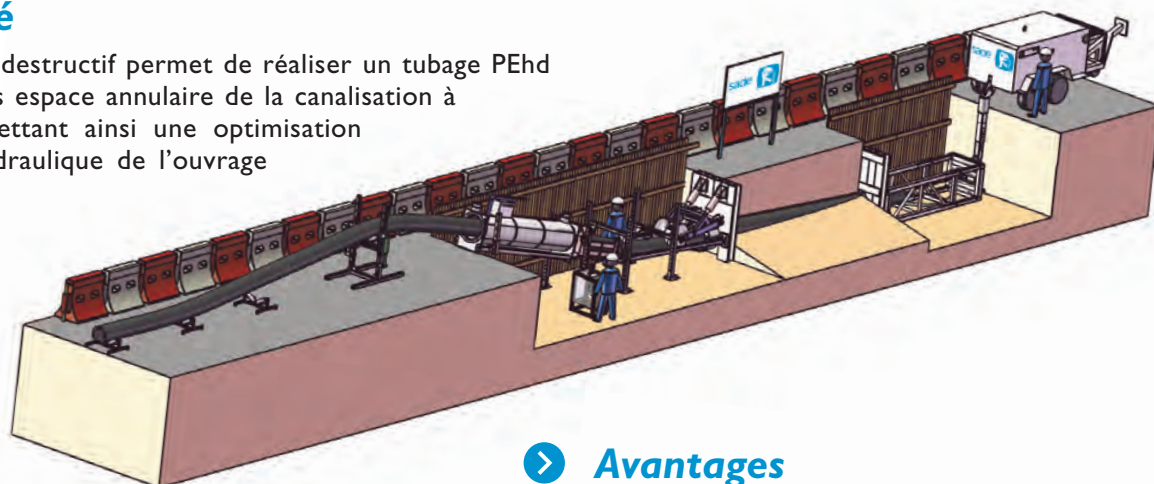


sade



> Procédé

Ce procédé non-destructif permet de réaliser un tubage PEhd pré-déformé sans espace annulaire de la canalisation à réhabiliter, permettant ainsi une optimisation de la section hydraulique de l'ouvrage concerné.



> Principe

- Fabriquer sur mesure une conduite PEhd d'un diamètre supérieur (de 1 à 2 %) à la canalisation à réhabiliter
- Réduire, préalablement à l'enfilage, le diamètre (de 7 à 15 %) d'un tube PEhd par passage en filière conique
 - à froid pour les diamètres < 250 mm
 - à chaud à 80°C pour les diamètres ≥ 250 mm
- Introduire ce tube par tirage à effort de traction constant, en maintenant une réduction avec un allongement d'environ 4 %
- Relâcher le tronçon pour qu'il puisse reprendre son diamètre initial en moins de 24 h grâce à la mémoire de forme du matériau utilisé



> Domaines d'application

- Réseaux sous pression (couramment de diamètres 80 à 800 mm)
- Tout type d'effluents A.E.P. (Alimentation en Eau Potable), Attestation de Conformité Sanitaire, eaux usées, eaux de process industriel

> Avantages

- Limitation des terrassements et diminution des nuisances
- Rapidité d'exécution
- Auto-structuration de la nouvelle conduite avec meilleures performances hydrauliques
- Traitement de tronçons jusqu'à 400 m selon la nature du terrain et de la conduite existante
- Rétablissement d'un ouvrage circulaire même en cas de section initiale ovalisée
- Avis technique CSTB n°17/06 - 179 (eau potable et assainissement)

